



Niniejszym informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na Przebudowę drogi powiatowej nr 1254F Nowe Biskupice - Rzepin oraz wykonanie ścieżki rowerowej w ramach realizacji projektu pn.: „Pogłębienie współpracy administracji partnerskich powiatów poprzez inwestycje w transgraniczną sieć dróg” od jednego z wykonawców wpłynęło następujące zapytania:

- 1) Prosimy o wprowadzenie zmian w zapisach SST odnośnie materiałów (kruszywo, asfalt, wypełniacz) oraz wymagań w stosunku do warstwy ścieralnej, wiążącej i podbudowy i powołanie na aktualnie obowiązujące dokumenty techniczne:
WT1 2014 - Kruszywa do mieszanek mineralno-asfaltowych i powierzchniowych utwaleń
WT2 2014 - część I Mieszanki mineralno-asfaltowe
WT2 2016 - część II Wykonanie warstw nawierzchni asfaltowych.
Wymagania przedstawione w SST są nieaktualne i zostały wycofane ze względu na zawarte w nich błędny. Powołując się na zapisy SST wykonawca nie będzie mógł wystawić dokumentu DWU (tj. Deklaracja Właściwości Użytkowych), a co za tym idzie w myśl przepisów prawa budowlanego produkty oparte na wycofanych wytycznych nie będą spełniały wymagań dla produktów budowlanych.
- 2) Prosimy o wprowadzenie zmian w zapisach w zakresie wolnej przestrzeni próbek mieszanki SMA 11 pobranych z drogi z warstwy ścieralnej (rdzenie) oraz ich określenie na poziomie 2,0-5,0%. Obecny zapis dotyczący zawartości wolnej przestrzeni wynoszący 3,0-5,0% nie uwzględnia wymagań na etapie projektowania MMA, w którym ten zakres mieści się pomiędzy 2,0 a 3,5% . Przy uwzględnieniu zagęszczenia na poziomie 97% górny poziom wolnej przestrzeni powinien być przesunięty do 5,0% - co uwzględniono w SST. Nie wiadomym natomiast jest, dlaczego ograniczono wolną przestrzeń od dołu, tj. między 2,0 a 3,0%. Taki zapis oznacza, że wykonawca nie może dogęszczać mieszanki do 100%, przedział zagęszczenia powinien się mieścić nawet pomiędzy 99 a 97% (co jednocześnie może wykluczać spełnienie dwóch wymagań: wskaźnik zagęszczenia, wolna przestrzeń w próbkach). W praktyce oznacza to, że odporność na działanie czynników klimatyczno-pogodowych warstwy ścieralnej jest ograniczana. W konsekwencji doprowadzi to do szybszego zniszczenia warstwy.
- 3) W zapisach specyfikacji technicznej punkt 2,4 granulatu gumowego, dodatek granulatu gumowego powinien zawierać się od 10% do 18% w stosunku do masy asfaltu. Dostępne na rynku lepiszcza asfaltowo-gumowe zawierają dodatek granulatu gumowego w ilości 8%. W związku z powyższym prosimy o zmianę zapisów SST i zmniejszenie dodatku granulatu gumowego do 8% przy zachowaniu parametrów lepiszcza asfaltowo-gumowego.
- 4) W załączonej specyfikacji D 05.03.13a przedstawiono technologię modyfikacji lepiszcza z gumą polegającą na mieszanii granulatu gumowego z asfaltem drogowym w mieszance mineralno-asfaltowej. Taki proces niesie za sobą ryzyko niejednorodnego wymieszania granulatu oraz brak odpowiedniego pęcznienia granulatu gumowego w kontakcie z gorącym asfaltem. Nieprawidłowości podczas procesu modyfikacji asfaltu niosą za sobą ryzyko, że mieszanka mineralno-asfaltowa nie będzie spełniała wymagań specyfikacji oraz dokumentów technicznych dla danej kategorii ruchu . Na rynku asfaltów



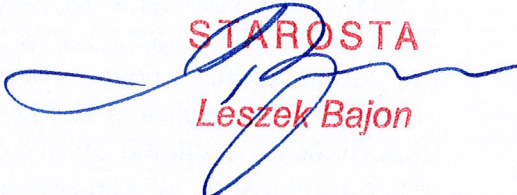
Producenci w swoich ofertach posiadają gotowe lepiszcza modyfikowane gumą. Lepiszczce modyfikowane gumą dostarczone bezpośrednio przez producentów asfaltów gwarantuje jednorodne parametry, a to zapewni wymagane właściwości mieszanki mineralno-asfaltowej. Wykonawca zwraca się z prośbą o możliwość zastosowania gotowego lepiszcza modyfikowanego gumą zgodnego z wymaganiami zawartymi w obecnie obowiązującej normie PN-EN 14023:2011/Ap1:2014-04 Asfalty I lepiszcza asfaltowe Zasady klasyfikacji asfaltów modyfikowanych polimerami.

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity - Dz. U. z 2018 r., poz. 1896 z późn. zm.) zamawiający odpowiada poniżej na ww. zapytanie:

Zamawiający informuję, że:

- 1) dopuszcza się stosowanie norm rzeczowych dotyczących WT-1 2014, WT-2 2014 Część I i WT-2 2016 Część II.
- 2) wprowadził zmiany w Specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót (dotyczącej nawierzchni modyfikowanej gumą SMA-G) w zakresie wolnych przestrzeni na poziomie 1,5 do 5 % pobranych próbek z drogi z warstwy ścieralnej.
- 3) dopuszcza zastosowanie dotyczącego obecnie na rynku granulatu gumowego w ilości 8% przy zachowaniu parametrów lepiszcza asfaltu gumowego.
- 4) dopuszcza zastosowanie lepiszczy modyfikowanej gumą dostarczonej bezpośrednio od producenta.

Zamawiający zamieszcza poniżej zaktualizowane Specyfikacje Techniczne Wykonania i Odbioru Robót.

STAROSTA

Leszek Bajon